

DIE STARKEN HELFER

SCHNECKENVERDICHTER



H&G SCHNECKENVERDICHTER DAS PRINZIP

Großvolumige Mengen auf ein Minimum ihres ursprünglichen Volumens so effizient verdichten, dass sie sich personalsparend, schnell und wirtschaftlich entsorgen lassen.

Aufgrund ihrer kompakten Bauweise, sowie einer effizienten Funktionsweise mittels eines elektromechanischen Direktantriebes, garantieren unsere Anlagen eine hohe Prozessstabilität, sind wartungsarm und erreichen im Vergleich zu hydraulischen Pressen nahezu das doppelte an Füllgewicht im Behälter.

Spezielle, von H&G entwickelte Einzugsvorrichtungen sind auf die jeweilige Abfall- und Wertstoff-Fraktion abgestimmt und sorgen für eine optimale Zuführung, sowie für eine kontinuierlich hohe Durchsatzleistung.



IHR NUTZEN DURCH EINEN H&G SCHNECKENVERDICHTER

- Hohe Füllgewichte, von bis zu 8 to Kartonage, sowie von bis zu 9 to Holz, je nach Maschinentyp in einem 32 m³ Behälter
- Reduzierung der Transportkosten, sowie der CO₂ Emissionen
- Hohe Durchsatzleistung - 100 bis 150 m³/h
- Optimierung der Prozesskosten und der innerbetrieblichen Abläufe
- Kompakte und robuste Bauweise, Made in Germany

1. Schneckenwendel
2. Hauptantriebsmotor
3. Lager der Schneckenwendel
4. Antriebsritzel

5. Steuerung
6. Zentralschmiereinheit
7. Einzugsvorrichtung
8. Maschinenratsche
9. Verschlussklaue
10. Wechselcontainer

STANDARD-SIZE

Schneckenverdichter, ohne Einzugsvorrichtung

Fraktion: Restmüll, Folie Styropor, vorzerkleinerte PET-Flaschen



Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Wirbler

Fraktion: Papier, Kleinkartonagen



Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Großkartonage mit einer Welle für eine manuelle Beschickung

Fraktion: Kleinkartonagen, Kartonagen



Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Großkartonage mit zwei Wellen für eine manuelle Beschickung

Fraktion: Großkartonagen, flachgelegte Kartonagen



Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Kartonagenvorzerkleinerer für eine automatische Beschickung

Fraktion: Großkartonagen, Oktabin, flachgelegte Kartonagen



LARGE-SIZE

Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Holzbrecher

Fraktion: Einwegpaletten, Europaletten, kleine Holzkisten, Obstkisten, Möbelhölzer



FÜLLGEWICHTE

MATERIAL	VERDICHUNG
Papier und Kartonagen	250 kg/m ³
Großkartonagen	250 kg/m ³
Restmüll	300 kg/m ³
Folien	200 kg/m ³
Holz	250 kg/m ³
PET-Flaschen ohne Deformator	150 kg/m ³
PET-Flaschen mit Deformator	200 kg/m ³

Angaben in Abhängigkeit der Materialbeschaffenheit, für einen 32 m³ Container.

SMART STEUERUNGSTECHNIK

Dem Trend zu Industrie 4.0 in der Entsorgungstechnik folgend, bietet H&G für seine Schneckenverdichter innovative Smart-Steuerungen zur Ferndiagnose, sowie zur Anpassung unterschiedlicher Parameter für eine Prozessoptimierung und Effizienzsteigerung an. Automatische Vor-Voll und Voll-Meldungen per E-Mail stellen Ihre Entsorgungslogistik sicher.



X-LARGE SIZE

Schneckenverdichter, ohne Einzugsvorrichtung

Fraktion: Restmüll, Folie,
Kunst- und Verbundstoffe



Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Kartonagenvorzerkleinerer für eine automatische Beschickung

Fraktion: Großkartonagen, Oktabin,
flachgelegte Kartonagen



Schneckenverdichter, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Holzbrecher

Fraktion: Einwegpaletten, Europaletten,
große Holzkisten, Möbelhölzer



XX-LARGE SIZE

Doppel-Schneckenverdichter Einkammer, ohne Einzugsvorrichtung

Fraktion: Restmüll, Folie,
Kunst- und Verbundstoffe



Doppel-Schneckenverdichter Einkammer, ausgestattet mit Einzugsvorrichtung Holzbrecher

Fraktion: große Holzkisten, Möbelhölzer



Doppel-Schneckenverdichter Zweikammer, mit und ohne Einzugsvorrichtung

Fraktion: wahlweise für Papier, Kartonagen,
vorzerkleinerte PET-Flaschen,
Restmüll, Folien



HUB-KIPP VORRICHTUNGEN

Hub-Kipp Vorrichtungen finden ihren Einsatz in Produktions- und Gewerbebetrieben, in denen Wertstoffe und Abfälle zum anschließenden Verdichten zentral gesammelt werden. In mobiler oder als stationäre Ausführung sind die Hub-Kipp Vorrichtungen für Standard DIN-Norm Behälter, oder mit entsprechender Anpassungen, auch für Sonderbehälter einsetzbar.



MOBILER SCHNECKENVERDICHTER STANDARD-SIZE

Alle Schneckenverdichter Standard-Size sind auch als mobile Schneckenverdichter mit einem Containervolumen von 23 m³/ 26 m³/ 29 m³ erhältlich.



ENTWÄSSERUNGSSCHNECKENVERDICHTER

Schneckenverdichter, ausgestattet mit Deformator

Fraktion: Entwässerung und Zerstörung von PET- und Kunststoff-Flaschen



Schneckenverdichter, ausgestattet mit hydraulischem Presskanal

Fraktion: Entwässerung von Obst und Gemüse, Lebensmittelumverpackung

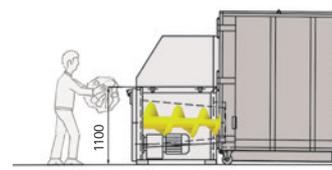


Schneckenverdichter, ausgestattet mit hydraulischem Presskanal

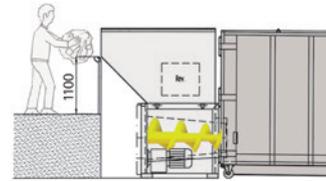
Fraktion: Entwässerung von Reststoffen, Spuckstoffen



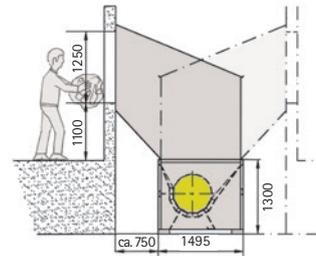
AUFSTELLVARIANTEN



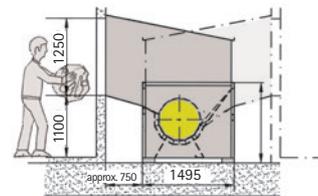
Ebenerdige Beschickung



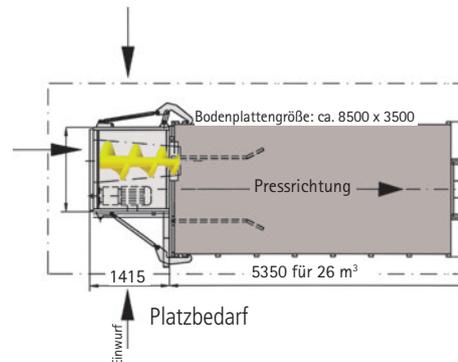
Rampenbeschickung



Gebäudeanschlussvariante



Sondermaschine, seitlich eingeschnitten



MOBILER SCHNECKENVERDICHTER SMALL-SIZE

Den Schneckenverdichter Small-Size bieten wir als mobile und stationäre Lösung an. Er wird bei hohem Abfallaufkommen und geringer Stellfläche eingesetzt. Unterschiedliche Containergrößen passen sich flexibel an die jeweilige Aufstellungssituation an.









Weitere Informationen unter
hg-systems.com





H&G Entsorgungssysteme GmbH
Lützelner Straße 46 • D-57299 Burbach
Telefon: +49 (0) 2736 / 50 96 - 0
Telefax: +49 (0) 2736 / 50 96 - 140
info@hg-systems.com
hg-systems.com